



# TIGER

## 372 SX EVO

Tronçonneuse TIGER 372 SX evo, semi-automatique verticale, pour coupes d'aciers de 60° à gauche jusqu'à 45° à droite, avec fraise-scie en HSS.

- Cette machine est à microprocesseur avec un axe contrôlé et elle représente la dernière génération de contrôleur de projet MEP étudié exclusivement pour ses propres scies semi-automatiques.

FONCTIONNEMENT: le démarrage du cycle commandé par bouton-poussoir donne lieu aux opérations suivantes : - fermeture de l'étau et démarrage du moteur - descente de la tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour de la tête - ouverture de l'étau.

- CYCLE DOWN-UP: on agissant sur le cycle SEMIAUTOMATIQUE, le bouton poussoir DOWN permet de faire arrêter la tête et la rotation du ruban à fin de coupe en gardant l'étau fermé et compléter l'ouverture de l'étau et le retour en haut de la tête parmis le bouton poussoir UP.

### QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Tableau de commande à basse tension: clavier à membrane en polyester avec touches thermoformées, à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.





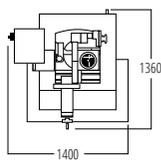
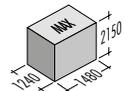
- Display (afficheur) à 16 caractères x 2 lignes pour visualiser les paramètres technologiques: + vitesse de la lame + numéro des coupes exécutées + temps de coupe + ampèremètre + visualisation de plus de 100 messages de diagnostics et avertissements.
- Enregistrement des alarmes et erreurs avec possibilité de visualiser l'histoire des événements produits.
- Triple série d'engrenages pour garantir une rigidité élevée, de la précision et obtenir ainsi des grandes capacités d'enlèvement de copeaux.
- Rotation de la lame avec moteur à une vitesse avec variateur électronique qui permet de couper de 15 à 150 tr/min pour obtenir toujours le meilleur rendement de coupe.
- Mouvement de la tête de tronçonnage sur une double glissière linéaire avec des patins pré-chargés à billes.
- Vérin coaxial avec soupape de dérivation pour le déplacement rapide, et transducteur potentiométrique linéaire pour la lecture de la position de la tête.
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.

- Goujon de rotation avec roulement comprimé sur un palier de butée afin de garantir précision et stabilité de rotation.
- Gradation de précision gravée sur la table tournante.
- Groupe de l'étau coulissant facilement, avec blocage rapide, sûr et précis sur toute la largeur de la machine.
- Étau de blocage pneumatique avec lardon réglable en acier.
- Étau vertical pneumatique.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Socle équipé d'un tiroir pour la récupération des copeaux et d'un bac extractible pour le liquide réfrigérant.

- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération de la fraise-scie.
- Dispositif anti-bavure à double blocage de la pièce.
- Fraise-scie HSS Ø 350 x 32 x 2,5 pour pleins ou profilés.
- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée réglable.
- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsifiées standard.
- Clés de service, notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



ACCESSOIRES - PAGE 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 26 - 43 - 44 - 45 - 70



HSS	inverter	mm	mm	Ø							kg
				0°	45°	60°	45°	Ø	□	▭	
370x32x3	5,5	15÷90	190	370	115	90	100	120	110	180x100	
				370	115	100	100	120	110	180x100	
				370	115	90	100	120	110	180x100	
				370	115	100	100	120	110	180x100	
				370	115	100	100	120	110	180x100	
				370	115	100	100	120	110	180x100	
				370	115	100	100	120	110	180x100	

