



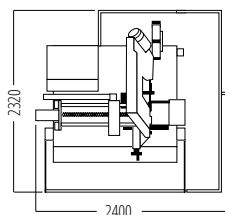
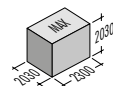
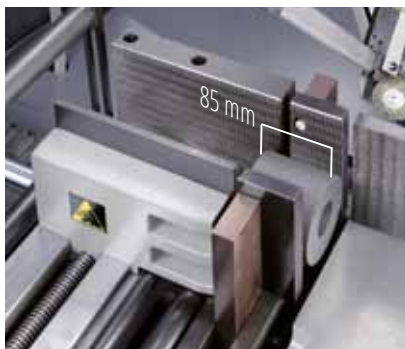
SHARK 330 NC 5.0

SHARK 330 NC 5.0, elektrohydraulischer Bandsägevollautomat mit zusätzlich halbautomatischer Funktion, für Schnitte auf 0° mit minimalem Reststück von nur 85 mm.

- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für Automatische entwickelten Windows "CE" basierten Steuerung.

MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanischen Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 19 - 33 - 34 - 51 - 60 - 71

mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	330x250	kg
3320x27x0,9	2,2	15±100	335					1025



- ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
 - Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min über Frequenzumrichter (Inverter).
 - Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
 - Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist; Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
 - Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
 - Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.
 - Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
 - Automatische Überwachung der Schnittbelastung

- durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil.
- Einstellbare Niederhalterollen für den Zuschnitt von mehreren Stangen nebeneinander in einer Reihe.
- Einstellbare Materialführung für kurze Abschnitte.
- Die Kühlmittelwanne (versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes) ist im Untergestell eingebaut.
- Die Späneschubblende kann durch einen motorbetriebenen Späneförderer ersetzt werden – siehe Sonderzubehör.
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

