



SHARK

332 SXI EVO

SHARK 332 SXI evo, scie semi-automatique électrohydraulique, à fonctionnement même en cycle manuel et semi-automatique dynamique, pour coupes de 45° à droite jusqu'à 60° à gauche.

- Cette machine à microprocesseur avec un axe contrôlé représente la dernière génération de contrôleur de projet MEP étudié exclusivement pour ses propres scies semi-automatiques.

- Cycle semi-automatique: le démarrage du cycle donne lieu aux opérations suivantes: - fermeture de l'étau et démarrage du moteur - descente de la tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour de la tête - ouverture de l'étau.

- Cycle semi-automatique dynamique: en abaissant la tête manuellement jusqu'à la position désirée ; en appuyant sur le bouton-poussoir de la poignée, le cycle semi-automatique démarre.

- CYCLE DOWN-UP: on agissant sur le cycle SEMIAUTOMATIQUE, le bouton poussoir DOWN permet de faire arrêter la tête et la rotation du ruban à fin de coupe en gardant l'étau fermé et compléter l'ouverture de l'étau et le retour en haut de la tête parmis le bouton poussoir UP.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé.

- Clavier à membrane à basse tension en polyester, avec touches thermoformées à effet





tactile et avec signal sonore d'actionnement.

- Display (afficheur) pour visualiser les messages de : + diagnostic + alarmes (description des causes) + état des entrées et des sorties + comptage des coupes + temps employé pour l'exécution de la coupe + absorption moteur lame + tension de la lame + vitesse de la lame + affichage numérique de la position de la tête.

- Poignée de commande du cycle manuel à 24 V, IP55.

- Programme comprenant plusieurs cycles de coupe spéciaux.

- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.

- Support rotatif (monté sur un roulement à billes de 420 mm de diamètre, comprimé avec un palier de butée) équipé de plaques d'appui des pièces, en acier et remplaçables, sur la surface de travail.

- Deux vitesses de rotation du ruban (40-80 m/min); la machine est dotée d'une fiche PRÉVUE pour le logement du variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban (de 15 à 100 m/min).

- Programmation des limites de la course de la tête de console selon les dimensions des barres à couper.

- Groupe de serrage de l'étau coulissant longitudinalement droite / gauche, avec

dispositif d'accostage rapide et fonctionnement automatique même lorsque la machine est en cycle manuel.

- Tension de la lame à activation manuelle, à l'aide d'un transducteur électronique, avec visualisation sur le display (afficheur).

- Socle permettant de récupérer complètement le liquide réfrigérant même lorsque la machine effectue des coupes aux angles maximum.

- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle, avec pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban et tiroir pour la récupération des copeaux qui peut être remplacé, sur demande, par un évacuateur de copeaux motorisé (en option).

- Machine prévue pour monter le kit de

lubrification minimum de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsifiables standard.

- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.

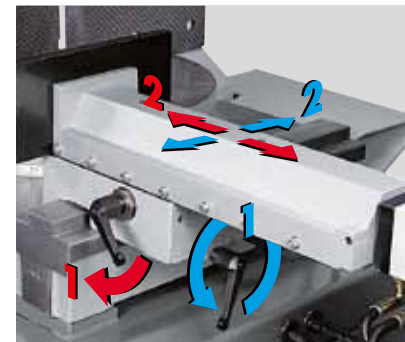
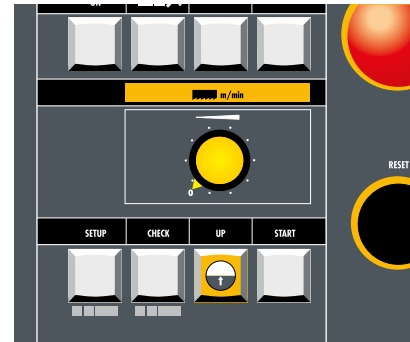
- Machine prévue pour le déplacement par transpalette.

- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée réglable.

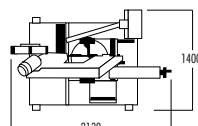
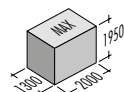
- Petit bras avec rouleau pour l'appui des barres à couper et pour le montage de la table d'amenée à rouleaux.

- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.

- Clés de service, notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



ACCESSOIRES - PAGE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 55 - 66 - 71



mm	kW	m/min	mm	0°	300	260	330x260	
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	45°	260	250	270x200	kg
				60°	180	170	170x170	
				45°	200	180	200x160	675