



SHARK 282 NC 5.0

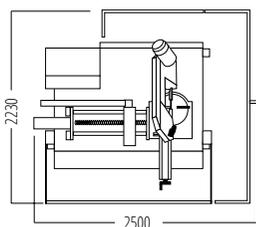
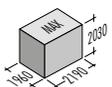
SHARK 282 NC 5.0, elektrohydraulischer Bandsägevollautomat mit zusätzlich halbautomatischer, halbautomatisch-dynamischer und manueller Funktion.

- Vollautomatischer Betrieb (für Schnitte von 0° bis 60° links).
- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus (Schnitte von 45° rechts bis 60° links).
- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für Automatische entwickelten Windows "CE" basierten Steuerung.

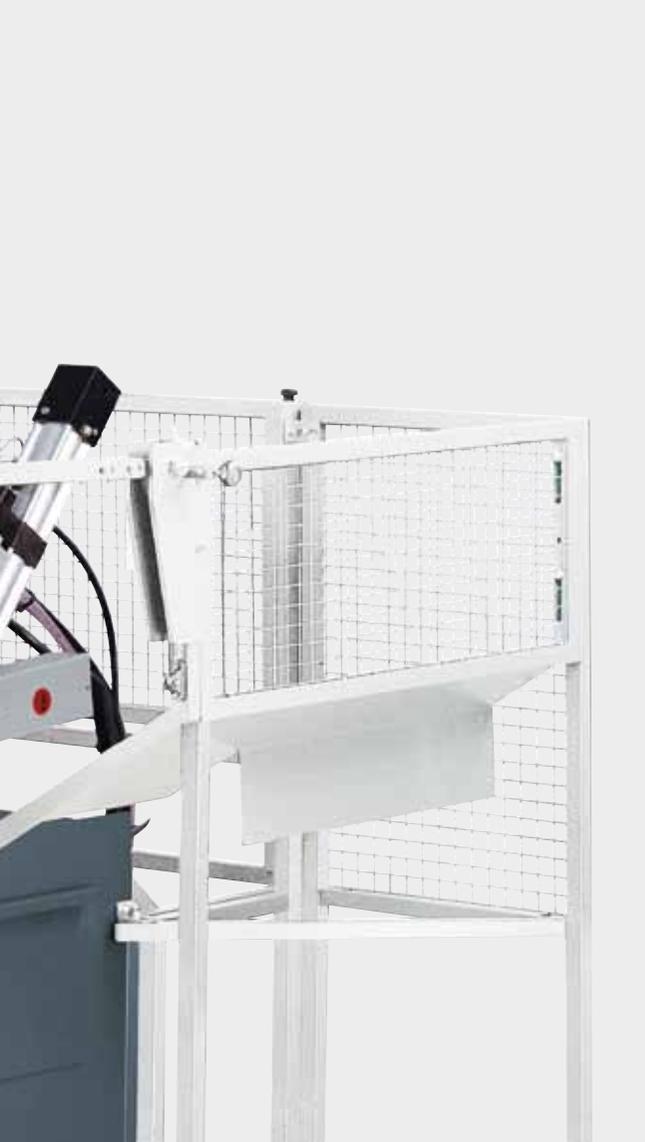


ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 21 - 33 - 34 - 37 - 50 - 60 - 71

SHARK 282 NC 5.0



mm	kW	m/min	mm	0°	45°	45°	45°	45°	●	■	▬	kg
2950x27x0,9	2,2	15÷100	285	0°	45°	45°	45°	45°	250	220	280x220	1085
				45°	45°	45°	45°	45°	230	200	220x200	
				60°	45°	45°	45°	45°	120	80	140x80	
				45°	45°	45°	45°	45°	200	170	200x140	



MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanischen Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine , garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Anzeige und Eintragung der Alarm-und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
- Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min über Frequenzumrichter (Inverter).
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist; Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.



- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil.
- Die Kühlmittelwanne (versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes) ist im Untergestell eingebaut - Die Späneschublade kann durch einen motorbetriebenen Späneförderer ersetzt werden – siehe Sonderzubehör.
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bi-Metall Sägeband für Voll - und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

