



SHARK

452-1 CCS HYDRA

SHARK 452-1 CCS hydra, Sägemaschine für aufsichtslose Einzelschnitte für das Sägen von Rohren, Profilen und Stäben bis 450x320 mm bei 0°.

Vielseitig anwendbare Maschine, welche vollständige Schnitte zwischen 60° links bis 60° rechts erlaubt.

SCHNITZZYKLUS

- Nachdem das Schnittmaterial korrekt positioniert wurde, ist über die neue Schaltkonsole der Zugriff auf folgende Funktionen möglich:

- Schließen des Schraubstocks.

- Start des Schnittzyklus durch die Absenkung des Sägearms durch Eigengewicht und Regulierung der Schnittgeschwindigkeit durch einen hydraulischen Bremszylinder.

Wenn der Schnitt ausgeführt ist, hebt der Bediener den Sägearm über die Schaltkonsole und ein hydraulisches Steuergerät soweit erforderlich und öffnet den pneumatischen Schraubstock für die Zuführung des Materials.





EINIGE MERKMALE:

- Zentralisierte Schaltkonsole auf einem Gelenkarm, damit der Anwender aus jeder Position leicht bedienen kann.
- Display zur Anzeige der Sägeblattspannung
- Elektronischer Inverter für die stufenlose Einstellung der Banddrehzahl (von 15 bis 100 m/min).
- Drehtisch mit eingravierter exakter Feinskalierung, drehbar auf Rollenlager mit einem Durchmesser von 280 mm.
- System mit Encoder für die Anzeige und Anzeigedisplay des Schnittwinkels (OPTIONAL)
- Weite Stützfläche für Stabilität und Sicherheit



während des Schnittes.

- Materialauflage durch eine Rollenbahn links vor der Schnittfläche auf Linearführungen mit Kugelumlaufschlitten für ein schnelles und präzises Verschieben bis zum maximalen Schneidbereich der Säge (auch auf Gehrung).
- Pneumatischer Schraubstock (hydraulische OPTION) mit Schnellanfahrssystem auf Linearführungen mit Kugelumlaufschlitten.
- Senkrechte Halterung des beweglichen, manuell einstellbaren Bandführungskopfes auf Linearführungen mit Kugelumlaufschlitten.
- Späneräubbürste.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und

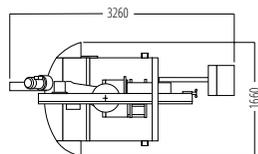
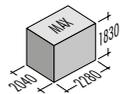


Schmierung des Sägebandes.

- Vorbereitung für den Einbau der Minimalmengenschmierung des Sägebands (OPTIONAL), nebst der serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Kühlmittelpistole zum Abspülen der Arbeitsfläche.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschubblate.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 22 - 23 - 34 - 38 - 65 - 73



Sägeblatt mm	Leistung kW	Drehzahl m/min	Schnitttiefe mm	Gewicht kg	Schnittwinkel		
					0°	H	L
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1080	330	320	450x320
					45°	300	300x300
					60°	200	200x200
					45°	300	300x300
					60°	200	200x200