

**RÜCKHALTEBEHÄLTER 20 LITER + RUTSCHFESTER GITTER**

Artikel N° 1 608

Lieferent : **DIFOPE**

Typ : **BRP20L**

Baujahr :

Gewünschster Zuchstand **6.0 Neu**

Anzahl :

Auffangschale aus HDPE mit Antirutschrost, Ablageschale für Kleingebinde.

Kompatibel mit allen Produkten einschließlich Chemikalien.

Abmessungen: 600 x 400 x 155 mm.

Gewicht: 3 kg.

Verpackung: 1 Behälter.

Weitere Spezifikationen: siehe „Mehr erfahren“

**Preis (Ohne MWST)**

Einkaufspreis

Ihr Gewinn

Verkaufspreis/Stück

**166.40 CHF**

